

Berchi: innovazione ed efficienza nel fine linea

Più di quarant'anni di esperienza e tanta tecnologia hanno fatto di Berchi Group un leader tra i produttori mondiali di attrezzature per fine linea per l'industria dell'imbottigliamento e alimentare. Oltre ai tradizionali palettizzatori/depalettizzatori nel tempo la gamma si è arricchita di incassatrici, decasatrici e incartonatrici wrap-around. Ogni tipo di nastro trasportatore completa l'offerta, arrivando così a fornire linee complete di packaging per qualsiasi tipo di contenitore e confezione, dalle bottiglie alle lattine, dai fardelli alle casse e tanto altro.

Nell'ambito della gamma produttiva destinata alle applicazioni nelle linee di imbottigliamento per il settore vinicolo è stata inserita nell'ultimo anno un'applicazione robotizzata progettata per posizionare e prelevare le bottiglie di vino dall'interno di cestoni, che possono essere in legno o in metallo.

Le bottiglie vengono prelevate direttamente dalla linea prima dell'etichettatura per essere cestonate e portate in cantina per diverse ragioni a seconda del tipo di vino trattato (invecchiamento, fasi del processo di vinificazione come nel caso degli spumanti, etc..).

Le bottiglie entrano nella macchina attraverso coclee che si occupano di metterle a passo, il resto del lavoro

viene effettuato direttamente dalla testata del robot che, prendendo le bottiglie tramite un sistema a ventose, durante la traslazione le corica e le incrocia prima di depositarle all'interno del cestone.

Si tratta di un'applicazione molto flessibile in grado di trattare diversi formati con la stessa attrezzatura, molto importante in linee multiprodotto.

Un'operazione esattamente speculare e opposta viene effettuata durante la fase di decestonatura: prelevando le bottiglie dai cestoni per rimetterle nella linea di imbottigliamento per completare la fase di confezionamento secondario (etichettatura, incartonamento, palettizzazione, etc..).

Al Simei verrà esposta l'ultima innovazione in questo tipo di applicazione progettata per la sola fase di cestonatura. Questa soluzione in particolare è in grado di movimentare uno strato completo del cestone con un solo movimento, raggiungendo circa 10.000 bottiglie/ora, ponendosi così ai massimi livelli disponibili oggi sul mercato.

Le bottiglie trattate sono da 0,75lt e saranno posizionate in cestoni di legno, questa applicazione è destinata ad un importante produttore di Champagne. 

